

Systemlieferant für den allgemeinen Maschinenbau



Handarbeitsplätze

Handarbeitsplätze und Hilfsvorrichtungen werden überall da eingesetzt, wo aufgrund der geringen Jahresstückzahl der zu produzierenden Bauteile ein höherer Automatisierungsgrad nicht erforderlich ist, aber die Prozessfähigkeit und Qualität dennoch gewährleistet sein muss.

Wir erarbeiten mit Ihnen zusammen ein Montagekonzept, das Ihren Anforderungen entspricht.

Dabei können wir mit unserem Team auf mehrere Jahre theoretische und praktische Erfahrungen im Sondermaschinen- und Vorrichtungsbau zurückgreifen, welche wir zu 100% in Ihre Projekte mit einfließen lassen.

Unsere Handarbeitsplätze

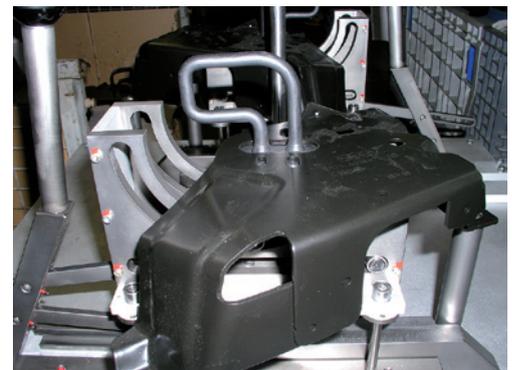
- sind ergonomisch gestaltet
- haben innovative und funktionale Montagekonzepte
- können Prozessüberwacht werden
- können flexibel sein
- garantieren Prozessfähigkeit
- sind wirtschaftlich
- geben maximale Sicherheit in der Produktion

Mit unseren Handarbeitsplätzen erreichen Sie ein Maximum an Produktivität.

Montage- und Schraubvorrichtung Schlossblech und Fanghaken

Handmontagevorrichtung vom Fanghaken ins Schlossblech und danach verschrauben.

Der Fanghaken wird über die Bohrungen in der Kulissenaufnahme vorpositioniert und das Schlossblech über den Aufnahmebolzen darüber. Der Fanghaken wird über eine bestimmte Kulissenführung manuell passend ins Schlossblech eingedreht, so dass die beiden Bauteile mit einem Elektrohandschrauber am Stativ und automatischer Schraubenzuführung miteinander verschraubt werden können.



Systemlieferant für den allgemeinen Maschinenbau



Handarbeitsplätze

Klipsvorrichtung Chromblende auf Türaussengriff

Handhilfsvorrichtung mit Schiebeschlitten und Kniehebelpresse

Der Türaussengriff wird in eine Konturaufnahme auf einem Schiebeschlitten aufgelegt, die Chromblende wird auf dem TAG vorpositioniert und der Schiebeschlitten wird in die Bearbeitungsposition manuell eingeschoben.

Hier wird die Chromblende mit einer Kniehebelpresse in den Türaussengriff eingedrückt und sicher verrastet.

